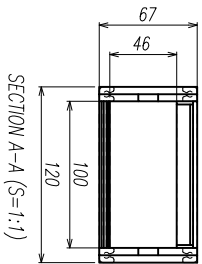
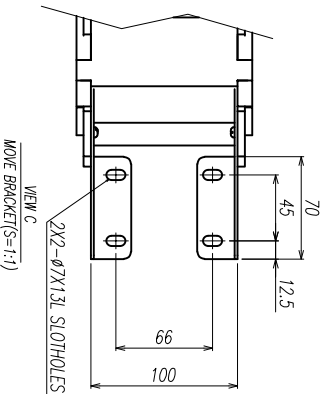
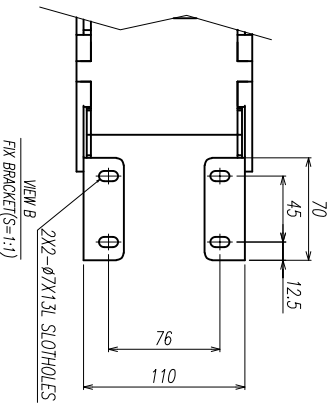
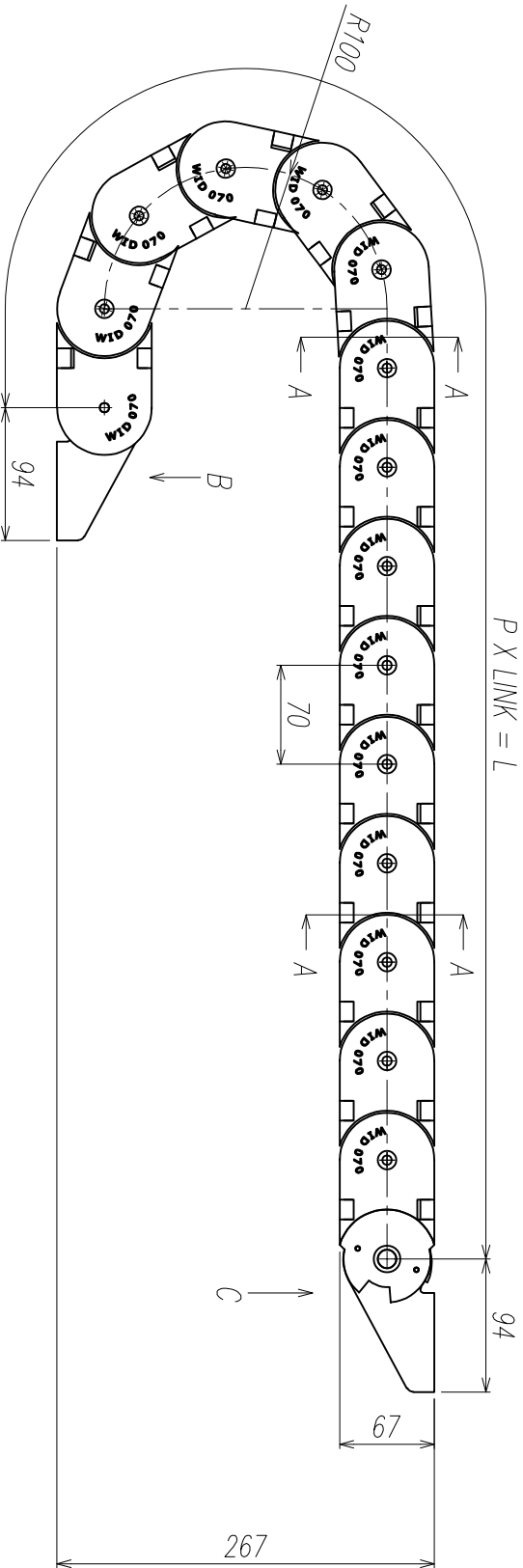


General tolerances									
Machined Constructions (DIN EN ISO 13920-B)					Machining (DIN 7168-m)				
2	30	120	400	1000	2000	0.5	3	6	30
30	120	400	1000	2000	4000	3	6	30	120
42	42	42	43	44	46	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3
41	±1	±2	±3	±4	±6	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3

기호	일자	판공일	설계번호	검토	승인
MARK	DATE	DETAIL OF REVISION (C ZONE)	E.C. NO.	CHK	APP
△	-	-			
△	-	-			
△	-	-			



NO.	DESCRIPTION	SIZE	UNIT	TOTAL	REMARKS
CUSTOMER					
8.1	W100				
8.2	W100				
8.3	W100				
8.4	W100				
8.5	W100				
8.6	W100				
8.7	W100				
8.8	W100				
8.9	W100				
8.10	W100				
8.11	W100				
8.12	W100				
8.13	W100				
8.14	W100				
8.15	W100				
8.16	W100				
8.17	W100				
8.18	W100				
8.19	W100				
8.20	W100				
8.21	W100				
8.22	W100				
8.23	W100				
8.24	W100				
8.25	W100				
8.26	W100				
8.27	W100				
8.28	W100				
8.29	W100				
8.30	W100				
8.31	W100				
8.32	W100				
8.33	W100				
8.34	W100				
8.35	W100				
8.36	W100				
8.37	W100				
8.38	W100				
8.39	W100				
8.40	W100				
8.41	W100				
8.42	W100				
8.43	W100				
8.44	W100				
8.45	W100				
8.46	W100				
8.47	W100				
8.48	W100				
8.49	W100				
8.50	W100				
8.51	W100				
8.52	W100				
8.53	W100				
8.54	W100				
8.55	W100				
8.56	W100				
8.57	W100				
8.58	W100				
8.59	W100				
8.60	W100				
8.61	W100				
8.62	W100				
8.63	W100				
8.64	W100				
8.65	W100				
8.66	W100				
8.67	W100				
8.68	W100				
8.69	W100				
8.70	W100				
8.71	W100				
8.72	W100				
8.73	W100				
8.74	W100				
8.75	W100				
8.76	W100				
8.77	W100				
8.78	W100				
8.79	W100				
8.80	W100				
8.81	W100				
8.82	W100				
8.83	W100				
8.84	W100				
8.85	W100				
8.86	W100				
8.87	W100				
8.88	W100				
8.89	W100				
8.90	W100				
8.91	W100				
8.92	W100				
8.93	W100				
8.94	W100				
8.95	W100				
8.96	W100				
8.97	W100				
8.98	W100				
8.99	W100				
8.100	W100				